

SISTEMA DE REVESTIMENTO ANTE CORROSIVO EPÓXI

Componente A - 1474RLV

Componente B - 1474HLV

Descrição Sistema de Adesivo Epóxi

Introdução O sistema consiste em um componente A a base de resina epóxi e cargas de sílica e um Componente B a base amina também com cargas de sílica.. O sistema proporciona uma excelente combinação de propriedades mecânicas e um alto Tg final.

Aplicações Revestimentos e proteção em tubulações e equipamento metálicos.

Propriedades

Propriedade	Componente	Valor	Método
Viscosidade @ 25°C (mPa.s)	Componente A	100 - 120k	ASTM D-445
Densidade @ 25°C (g/cm ³)	Componente A	800	ASTM D-4052
Viscosidade @ 25°C (mPa.s)	Componente B	60 -80k	ASTM D-445
Densidade @ 25°C (g/cm ³)	Componente B	600	ASTM D-4052
Viscosidade @ 25°C (mPa.s)	Mistura	60 - 70k	ASTM D-445
Tg Máxima (°C)	Mistura	140	
Shelf Life (Meses)	Componente A/Componente B	12/12	

Proporções e Misturas

O sistema deve ser misturado nas seguintes proporções:

	1474RLV	1474HLV
Partes por peso	100	25

A mistura correta da resina e endurecedor é essencial para que o sistema obtenha suas características mecânicas máximas.

Misture manualmente por no mínimo 2 minutos, garantindo que sejam raspados as laterais e fundo do recipiente. Para uma mistura mais homogênea, utilize misturadores elétricos. O Componente B e o sistema misturado são higroscópicos, e qualquer umidade absorvida pode encurtar o Pot-Life do sistema. Isto pode ser minimizado mantendo os recipientes cobertos durante a armazenagem, separação e até mesmo o uso. Sempre que possível realize a mistura em recipientes menores. A resina e o endurecedor reagem entre si até mesmo em baixas temperaturas ambiente. Essa reação é exotérmica e, dependendo da quantidade, pode resultar em altas temperaturas e até mesmo fogo. Todo o cuidado deve ser tomado para evitar a mistura errada dos componentes.

realize a mistura em recipientes menores. A resina e o endurecedor reagem entre si até mesmo em baixas temperaturas ambiente. Essa reação é exotérmica e, dependendo da quantidade, pode resultar em altas temperaturas e até mesmo fogo. Todo o cuidado deve ser tomado para evitar a mistura errada dos componentes.

Informações de Segurança

A HDG fornece aos seus clientes uma Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos (FISPQ) com informações para prevenção de potenciais efeitos na saúde em caso de contato com o sistema de revestimento epóxi 1474RLV + HDG COMPÓSITOS 1474HLV. A FISPQ destes produtos também contém informações para a segura utilização, armazenagem e uso destes produtos. A reação entre a resina de base epóxi e o endurecedor de base amina ocorre até mesmo em baixas temperaturas ambiente. Essa reação é exotérmica e, dependendo da quantidade, pode resultar em altas temperaturas, fumaça e até mesmo fogo. Esse tipo de reação é auto sustentável e não é fácil de ser interrompida. Muito cuidado deve ser tomado na mistura do sistema, principalmente quando é misturada uma grande quantidade do sistema, nesse caso é aconselhável que após a mistura a quantidade seja dividida em recipientes menores para diminuir os riscos de um aumento de temperatura muito alto.

Embalagens, Armazenamento e Validade

O Componente A do sistema de revestimento epóxi 1474RLV é disponibilizado em recipientes de 1,00 kg e deve ser armazenado em local seco, sem contato com luz do sol e deve ser mantido em sua embalagem original. A validade do Componente A se armazenado nestas condições é de 12 meses. Como é formulado a base de resina epóxi, o Componente A HDG COMPÓSITOS 1474RLV pode cristalizar na embalagem, esse efeito pode ser minimizado armazenando a resina a temperatura controlada de até 25°C.

O Componente B do sistema de revestimento epóxi 1474HLV é disponibilizado em recipientes contendo 0,25 kg e assim como o Componente A deve ser armazenado nas mesmas condições, fora do contato direto da luz solar e em ambiente com temperatura controlada de até 25°C. O endurecedor com base amina é higroscópico e absorve umidade e dióxido de carbono da atmosfera se não armazenado corretamente. Ao fim do uso, garanta que o recipiente do Componente B esteja bem fechado. A absorção de umidade e dióxido de carbono irá afetar o comportamento químico do material afetando também sua performance mecânica. Se armazenado corretamente, o endurecedor tem validade de 12 meses.